

- В ходе монтажа, строительных работ и последующего использования необходимо беречь конвекторы от повреждений и наружного или внутреннего загрязнения строительными материалами или красками.
- Конвекторы не следует использовать в агрессивной атмосферной среде (хлор, разъедающие вещества и прочие химические вещества), такие вещества также нельзя использовать для чистки
- конвекторы предусмотрены для отопительных систем на основании горячей воды с максимальным рабочим давлением 1,2 МПа и рабочей температурой от 5 до 110°C.
- Конвекторы работают по принципу конвекции, для их правильного функционирования необходимо, чтобы впускные и выпускные отверстия для циркуляции воздуха оставались открытыми.
- за исключением конвекторов, специально предусмотренных для использования во влажной среде, необходимо избегать длительного воздействия влажного воздуха или прямого контакта деталей конвектора с влажными предметами.

3. Условия эксплуатации деревянных решеток:

- сконцентрированная нагрузка на декоративные деревянные решетки составляет максимум 55 кг.
- декоративные деревянные решетки необходимо беречь от воздействия влажной среды или воды
- декоративные деревянные решетки необходимо использовать в сухой среде при максимальной влажности воздуха 30%
- если влажность воздуха на момент завершения строительных работ составляет 60% или более, деревянные решетки устанавливать нельзя

4. Условия эксплуатации изделий из нержавеющей стали:

- Нержавеющая сталь устойчива лишь против определенной концентрации хлора. Концентрация 2мг/литр может привести к коррозии, кроме этого, играет роль время, в течение которого нержавеющая сталь подвергается воздействию хлора. Рекомендуемая концентрация свободного хлора должна составлять не более 1мг/л.
- рН-фактор воды должен быть в пределах 7,2-7,6. Какое-либо изменение, прежде всего, снижение уровня рН, делает воду более агрессивной и вызывает коррозию нержавеющей материалов.
- Растворенная в воде соль, которая оседает на поверхности нержавеющей стали, перекрывает доступ кислорода к этим поверхностям, а также препятствует образованию пассивного слоя и его регенерации. Электролиз поваренной соли (NaCl) ведет к непоправимому повреждению всех нержавеющей материалов в бассейне.
- Изделия из нержавеющей стали должны регулярно ополаскиваться чистой водой
- Если на поверхности изделия из нержавеющей стали присутствуют следы известкового налета или окисления, поверхность можно очистить средством для чистки нержавеющей стали, ополоснуть прохладной водой, осушить и обработать препаратом для обработки металла
- При химической чистке полов концентрированные химические вещества не должны попасть на изделие из нержавеющей стали.

5. Общие условия ухода за конвекторами LICON

- Для обеспечения длительного функционирования и мощности конвекторов «LICON» за ними необходимо осуществлять регулярный уход. Уход за конвекторами «LICON» необходимо осуществлять с соблюдением условий инструкции по монтажу и настоящих условий эксплуатации и обслуживания.
- теплообменник, в случае его установки, и вентилятор необходимо регулярно проверять и содержать в чистоте.
- В случае загрязнения необходимо его соответствующим образом очистить (например, осторожно продуть пылесосом).

- У конвекторов, оснащенных оттоком конденсата, необходимо один раз в год осуществить визуальную проверку беспрепятственного оттока конденсата.
- У конвекторов, поставляемых компанией «LICON», включая вентиляторы, необходимо один раз в год осуществить визуальную проверку герметичности вентиляей.
- изделия «LICON» должны регулярно проверяться в соответствии с действующими предписаниями

5.Схемы подключения

Возможные схемы подключения конвекторов LICON указаны в инструкции по монтажу, которая прилагается к каждому прибору. После монтажа конвектор должен быть испытан в соответствии с требованиями СниП 3.05.01-85 опрессовочным давлением не более 16.0 атм. Не допускается эксплуатация конвектора без проведения испытания и надлежащего оформления его результатов.

Дата монтажа	
Дата проведения испытаний	
Испытательное давление	
Адрес:	Адрес:
Телефон:	Телефон:
Подпись ответственного лица Монтажной организации	Подпись ответственного лица Эксплуатационной организации
М.П.	М.П.

6. Гарантийные обязательства:

- Компания «LICON HEAT s.r.o.» (далее по тексту «LICON») предоставляет гарантию
 - **2 года от даты продажи, однако, не более 3 лет от даты производства.**
 - **30 лет на герметичность теплообменников со дня производства**
 - **50 лет минимальный срок службы**
- при соблюдении нижеперечисленных гарантийных условий покупателями:

- Гарантийный срок начинается с момента передачи оборудования покупателю, подтвержденного подписанием товарной накладной (форма ТОРГ12).
- Гарантия распространяется исключительно на оборудование и запчасти к нему. Компания «LICON» оставляет за собой право выбирать между ремонтом и заменой дефектного оборудования или запчасти.